



StencilMaster®

SWISS MADE Computer-to-Screen

Desde 1980 a SignTronic AG tem vindo a desenvolver e produzir equipamentos de alta tecnologia "High-Tech" para a Indústria Gráfica. Com o passar dos anos a SignTronic AG tem consolidado a sua presença no mercado e tornando-se líder no segmento dos CTS's – Computer-To-Screen.

A estrutura rígida e robusta dos CTS's da SignTronic e a alta qualidade dos materiais e componentes seleccionados, garante uma alta precisão, normalização controlada na produção de um ecrã serigráfico, e garantia de reprodutibilidade.

O mecanismo óptico foi especificamente desenvolvido pela SignTronic e a Zeiss, garantindo assim uma constante homogeneidade na exposição do ecrã.

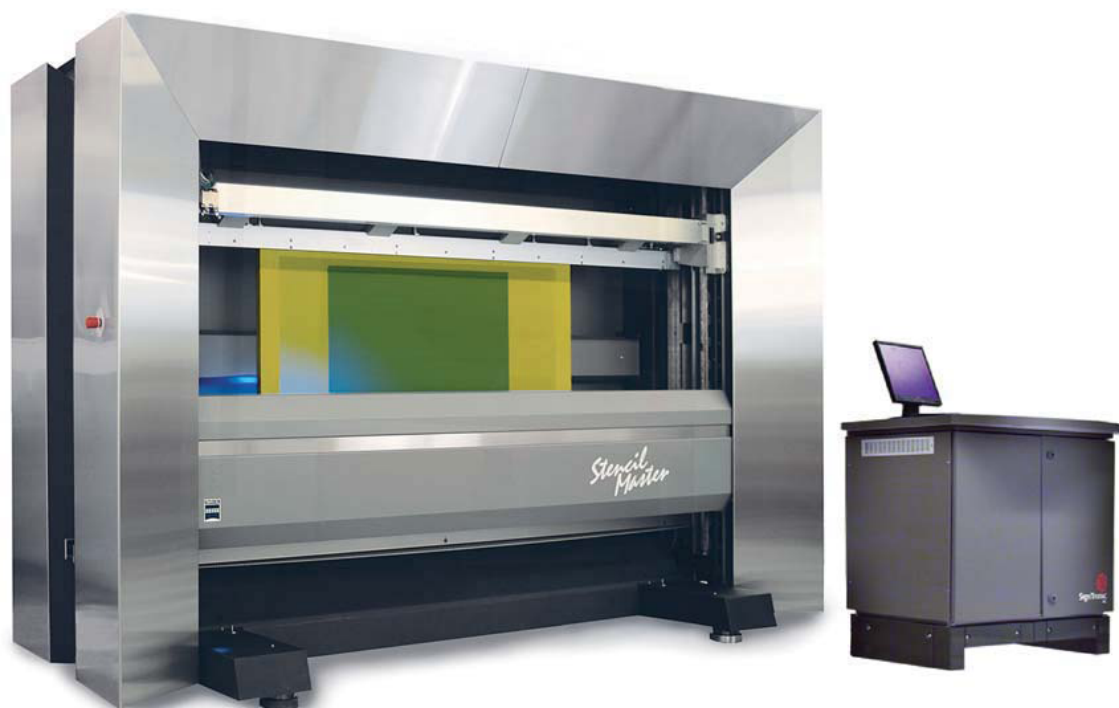
O processo de exposição horizontal é guiado bi-direccionalmente. A cabeça de exposição está montada num sistema de movimentação em rolamentos de ar o que permite uma precisão extrema e tempo de exposição eficiente, livre de vibrações.

A nova lâmpada de 330 Watt aumenta a velocidade de exposição e cura qualquer tipo de emulsão facilmente. Com uma resolução de 1270 ou 2400 dpi's, a StencilMaster da SignTronic oferece sempre uma excelente solução para todos os segmentos de mercado.

Adicionalmente ao StencilMaster como equipamento isolado, o mesmo poderá ser integrado Em-Linha para que a preparação de um ecrã serigráfico seja processada de uma forma completamente automática. O StencilMaster foi preparado para uma fácil integração e será a base para qualquer solução de fluxograma Em-Linha.

A qualidade e as medidas de segurança são sempre garantidas durante todo o processo na produção de um ecrã serigráfico. Igualmente, o controlo qualitativo dos StencilMaster's antes da entrega, garante uma incorporação ideal no processo produtivo de cada cliente.

A SignTronic StencilMaster oferece assim a solução perfeita de acordo com o aumento qualitativo e quantitativo na preparação de um ecrã serigráfico, bem como redução de custos de produção e um aumento da qualidade de impressão.





Especificações Técnicas

Modelo	Dimensão máximo do quadro / da imagem	Resolução
Stencilmaster 1010	1400 x 1200 mm / 1000 x 1000 mm	1270 dpi / 2400 dpi
Stencilmaster 1612	2100 x 1450 mm / 1600 x 1200 mm	1270 dpi / 2400 dpi
Stencilmaster 2316	2800 x 1800 mm / 2300 x 1600 mm	1270 dpi
Stencilmaster 3124	3600 x 2600 mm / 3100 x 2400 mm	1270 dpi
Stencilmaster 4126	4600 x 2800 mm / 4100 x 2600 mm	1270 dpi
Stencilmaster 4136	4600 x 3800 mm / 4100 x 3600 mm	1270 dpi
Outras medidas são possíveis, a pedido		
Modelo	Medidas	Peso
Stencilmaster 1010	2000 x 2400 x 1500 mm (A x L x P)	1980 kg
Stencilmaster 1612	2225 x 3120 x 1893 mm (A x L x P)	2350 kg
Stencilmaster 2316	2740 x 3800 x 2090 mm (A x L x P)	4150 kg
Stencilmaster 3124	3540 x 4600 x 2090 mm (A x L x P)	4500 kg
Stencilmaster 4126	3740 x 5600 x 2090 mm (A x L x P)	5350 kg
Stencilmaster 4136	4740 x 5600 x 2090 mm (A x L x P)	6100 kg
Condições da sala	Luz amarela, livre de poeiras, livre de condensados e piso livre de vibrações.	
Temp ^a . Ambiente	18 - 24 °C	
Humidade Relativa	25 - 75 %	
Alimentação Eléctrica	220 - 240 V / 50 Hz / 1 Phase / 16 A / CEE 16	
Compressor de Ar	50 l/min a 6 bar	
Luz	UHP 330 W	
Vel. Exposição	Superior a 40 m 2/h / 430 qf/h	
Potência	1100 VA	
Formato de Dados	1 Bit TIFF	
Capacidade Em-Linha	O StencilMaster pode ser integrado num sistema Em-Linha em qualquer altura.	
Opções	Compose Express RIP ou Colorgate Production Server7 CTS Edition	
Formação	Formação local incluída	
Manutenção	Contractos orientados ao cliente são disponíveis.	
Informações técnicas poderão ser alteradas a qualquer momento. Apenas os termos e condições serão sempre válidos.		

SignTronic AG
Böschachstrasse 117
CH-9443 Widnau
Switzerland
Phone: +41 71 727 19 00
Fax: +41 71 727 19 09
info@signtronic.com

SignTronic UG
Industriestrasse 16b
D-37115 Duderstadt
Germany
Phone: +49 5527 996 7020
Fax: +49 5527 996 7016
service@signtronic.de

SignTronic Inc.
8260 Arthur ST NE, Ste B
Spring Lake Park, MN 55432
USA
Phone: +1 678 938 6517
info@signtronic.us



SignTronic
AG